

CST™ 282

Fuente de alimentación para soldadura convencional con electrodos y TIG



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Construcción de plantas de energía
Construcción petroquímica
Mantenimiento y reparación
Astilleros

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
TIG (GTAW) Lift-Arc™

Potencia de alimentación

208–575 V, trifásica o monofásica

Rango de amperaje

Soldadura convencional con electrodos: 30–280 A, TIG: 5–280 A

Voltaje de circuito abierto máximo 103 V CC

Peso neto 34,6 lb (15,7 kg)

Desempeño superior del arco en soldadura convencional con electrodos con configuraciones diseñadas especialmente para electrodos XX10 y XX18 y una configuración rígida y blanda para cada uno. Ya sea que suelde tubos o planos, hay una configuración para cada aplicación. El amperaje más reciente utilizado para cada proceso se conserva. En consecuencia, cuando regrese de un proceso diferente, la configuración más reciente estará cargada y todo estará listo.

Adaptive Hot Start™ para el inicio del arco de la soldadura convencional con electrodos aumenta automáticamente el amperaje de salida al comienzo de la soldadura. Evita que el electrodo se adhiera.

Lift-Arc™ permite iniciar el arco en el proceso TIG sin utilizar alta frecuencia.

Un medidor digital para un control más exacto al preestablecer o supervisar el amperaje de soldadura.

Portátil, ya sea en el taller o en el lugar de trabajo: gracias a sus 34,6 lb, CST 282 se desplaza fácilmente de un lugar a otro.

La toma de 14 clavijas de la parte delantera de la máquina suministra la flexibilidad para utilizar controles remotos para ajustar el amperaje y activar y desactivar la salida.

Sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™ que funciona solo cuando es necesario, lo que ofrece eficiencia en el uso de energía y reducción del ruido.

Se incluye el cable de alimentación de 6 pies.

Se puede montar en bastidor para mayor protección, almacenamiento y transporte de varias fuentes de alimentación con el uso de un único cable de energía primario.



Se muestra CST 282 con tomas estilo Tweco.



Soldadura convencional con electrodos/TIG



Portátil



Interfaz sencilla y exacta



Flexible



El sistema para conector universal permite configurar la máquina rápidamente para tomas estilo Tweco® o Dinse. Las tomas y la llave adicionales que se muestran se venden por separado como kits para conector universal (consulte la página 4).

AUTO-LINE™ TECHNOLOGY

Para mayor portabilidad y confiabilidad, Auto-Line permite conectar cualquier voltaje de entrada (208–575 V, monofásico o trifásico) sin enlaces manuales, lo que ofrece conveniencia en cualquier contexto de trabajo. Solución ideal para potencias de alimentación inestables o poco confiables.

TRUE BLUE™ 3YR. WARRANTY

La fuente de alimentación tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y fabricación.

Las piezas originales rectificadas de potencia principal tienen una garantía de 5 años.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



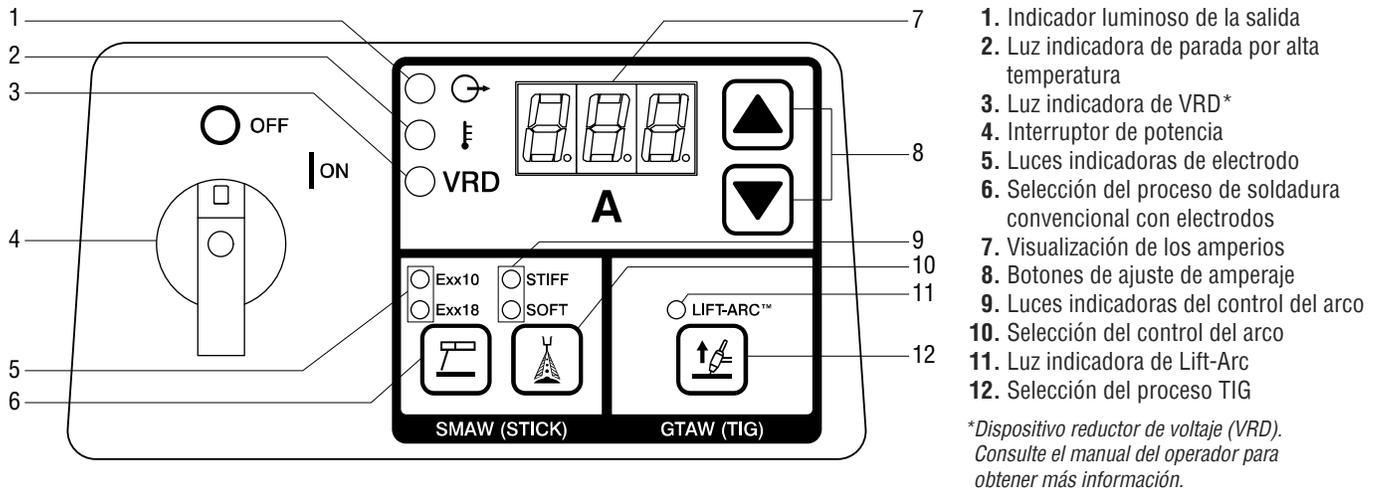
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 50/60 Hz					KVA	KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensiones	Peso neto
				208 V	230 V	400 V	460 V	575 V					
Soldadura convencional con electrodos (SMAW)	Trifásica	30–280 A	280 A a 31,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	29,63	26,65	15,71	13,92	12,08	12	10,2	103 VCC	Altura: 13,5 in (343 mm) Ancho: 8 in (203 mm) Profundidad: 18,5 in (470 mm)	34,6 lb (15,7 kg)
			200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	18,86	17,09	10,6	9,37	8,02	8	6,4			
	Monofásica	30–280 A	200 A a 28 VCC, ciclo de trabajo del 50 %*	33,7	30,65	17,61	16,18	14,51	8,3	6,6			
			150 A a 26 VCC, ciclo de trabajo del 100 %*	23,07	20,59	12,97	11,8	11,15	6,4	4,5			
TIG (GTAW)	Trifásica	5–280 A	280 A a 21,2 VCC, ciclo de trabajo del 35 %	20,77	18,85	11,54	10,22	8,95	8,9	7,1	9,5 VCC		
			200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 100 %	12,89	11,74	7,42	6,55	5,49	5,4	4,3			
	Monofásica	5–280 A	200 A a 18 VCC, ciclo de trabajo del 50 %*	22,12	19,71	12,89	11,06	10,61	6,1	4,4			
			150 A a 16 VCC, ciclo de trabajo del 100 %*	14,84	13,38	8,73	8,63	7,72	5,1	2,9			

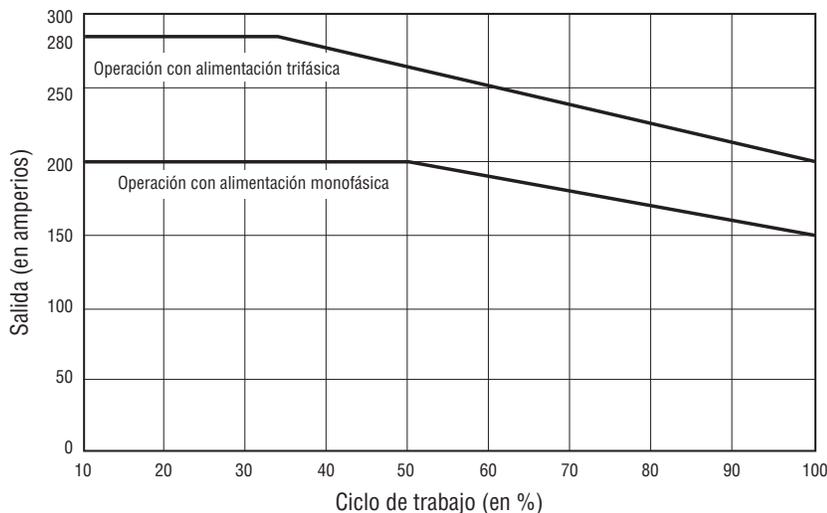
Certificada por la Canadian Standards Association para normas de Canadá y EE.UU.

Panel de control



Datos de desempeño

Tabla de ciclo de trabajo



Accesorios legítimos de Miller®

Sopletes TIG (GTAW)



Sopletes TIG Weldcraft™

La línea Weldcraft de sopletes TIG enfriados por aire y por agua complementa la línea de fuentes de alimentación para TIG más popular disponible actualmente.

Válvula A-150

WP-17V-12-2 12 ft (3,7 m)

WP-17V-25-2 25 ft (7,6 m)

Soplete enfriado por aire de 150 A con válvula y cable de 2 piezas.

Válvula A-200

WP-26V-12-2 12 ft (3,7 m)

WP-26V-25-2 25 ft (7,6 m)

Soplete enfriado por aire de 200 A con válvula y cable de 2 piezas.

Estos sopletes TIG con cable de 2 piezas requieren la instalación de un conector estilo Tweco® (191981) o de un conector estilo Dinse (042533), según el tipo de toma de CST.

Controles remotos



Control remoto de contactor y corriente RCC-14 151086

Control para los dedos con movimiento rotativo este/oeste que se conecta con el soplete TIG mediante 2 sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto de contactor y corriente RCCS-14 043688

El control para los dedos con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante 2 sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26,5 ft (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control manual RHC-14

242211020 20 ft (6 m)

242211100 100 ft (30,5 m)

Control manual en miniatura para el control remoto de corriente y contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón y enchufe de 14 clavijas.



Control de pie

RFCS-14 HD 194744

El control de corriente y contactor con pedal para servicio pesado ofrece una mayor estabilidad y durabilidad de base más grande y un cordón más

pesado. El cordón reconfigurable puede salir de la parte delantera, posterior o lateral del pedal para mayor flexibilidad. Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto de pedal inalámbrico 301580

Para el control remoto de la corriente y del contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas

de la máquina Miller®. Rango operativo de 90 pies (27,4 m).



Control remoto manual inalámbrico 301582

Para el control remoto de la corriente y del contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller®. Rango operativo de 300 pies (91,4 m).

Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas

242208025 25 ft (7,6 m)

242208050 50 ft (15,2 m)

Bastidor CST™ 282



Bastidor CST de 8 paquetes

Bastidor CST de 4 paquetes

- El bastidor ofrece un medio a simple que permite proteger y transportar varias fuentes de alimentación para soldadura para aplicaciones de construcción, reacondicionamiento de plantas de energía y astilleros.
- Una conexión sencilla permite conectar hasta 8 convertidores con una sola bajada eléctrica primaria.
- Todos los controles, incluso el interruptor de potencia, están ubicados en la parte delantera de la máquina para facilitar el acceso.
- La cubierta superior protege las máquinas de los residuos que caen.

- Los anillos de elevación simplifican el transporte con grúas o dispositivos de elevación.
- Huecos para horquillas de montacargas.
- Conexión a tierra común de las salidas (solo para usarse con la misma polaridad).
- Los bastidores incluyen ruedas que pueden ser fijadas con pernos a la base del bastidor. 2 ruedas giratorias y 2 no giratorias. Las grandes ruedas de 5 pulgadas de diámetro permiten desplazar el bastidor por encima de las rejillas y la grava de los caminos.

Especificaciones del bastidor CST

Fuente de alimentación	Potencia de alimentación al bastidor	Capacidad	Dimensiones	Peso neto
CST 282	208–575 V, trifásica, 50/60 Hz (con fusible para 460 V)	4	Altura: 50,75 in (1289 mm) Ancho: 25,5 in (648 mm) Profundidad: 26,5 in (673 mm)	330 lb (150 kg)
		8	Altura: 59,375 in (1508 mm) Ancho: 43 in (1092 mm) Profundidad: 34,375 in (873 mm)	550 lb (250 kg)

Información para pedidos

Fuente de alimentación	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
CST™ 282 230–575 V	907770	Tomas estilo Tweco®		
	907810	Tomas estilo Dinse		
Bastidores de la fuente de alimentación				
Bastidor CST™ 282 230–575 V (con fusible para 460 V)	951883	Bastidor de 4 paquetes, tomas estilo Tweco®, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
	907812	Bastidor de 8 paquetes, tomas estilo Tweco®, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
Bastidores vacíos (los fusibles se venden por separado)	951934	Bastidor de 4 paquetes, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
	301610	Bastidor de 8 paquetes, incluye ruedas y cables para conectar las fuentes de alimentación a la conexión de masa común		
Fusible	212541	Fusible de 20 A para entrada de 575 V (pidas 12 por bastidor de 4 paquetes o 24 por bastidor de 8 paquetes)		
Sopletes TIG Weldcraft™				
		Consulte la página 3		
Controles remotos				
		Consulte la página 3		
Conectores y adaptadores de cable				
Kits de conectores universales	301611	Incluye tomas estilo Tweco®, llave y compuesto para uniones eléctricas		
	301595	Incluye tomas estilo Dinse, llave y compuesto para uniones eléctricas		
Conector estilo Tweco®	191981	Tamaño de cables n.º 1/0 a n.º 2/0 AWG		
Conector estilo Dinse	042533	Tamaño de cable n.º 1/0 a n.º 2/0 AWG		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

